

超硬合金・硬脆材料加工用

2刃球刀 **UDCBF** 超硬合金 (83HRA) 粗加工

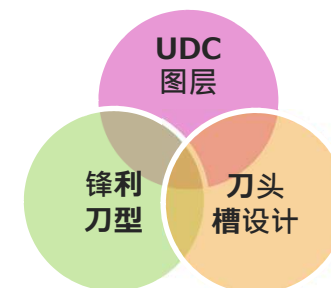
使用工具

UDC图层 2刃球刀 **UDCBF** 2060-0420 (R3 x 4.2) 2本

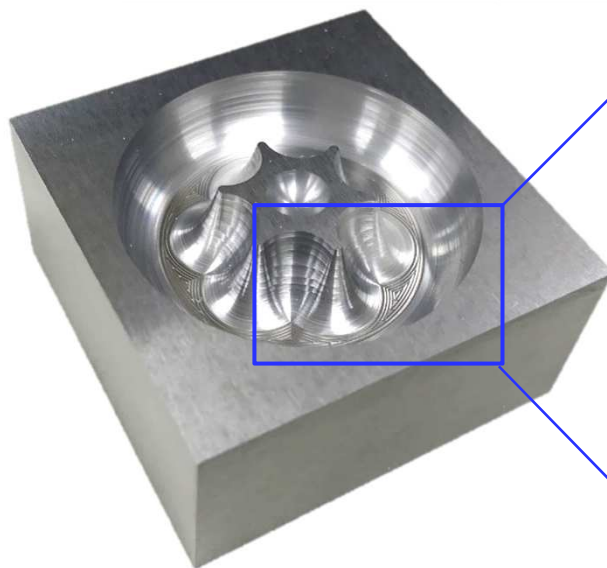
被削材 : 超硬合金 VU-70 (83HRA)

加工尺寸 : $\phi 34 \times 7 \text{ mm}$ (4,575 mm³)

冷却方法 : 气冷



使用工具	转速 (min ⁻¹)	进给速度 (mm/min)	切深 (mm)	切宽 (mm)	加工時間
UDCBF 2060-0420	5,500	280	0.65	0.28	約56分



工件尺寸 : 40 x 40 x 20 mm