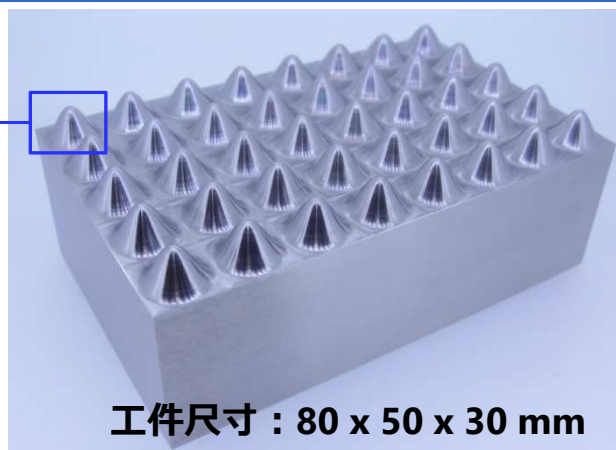


# CBN避空型球刀 CBN-LBF (R0.3×L1.5) STAVAX (52HRC) 螺旋状凸模 精加工

**CBN  
Series**



工件尺寸 : 80 x 50 x 30 mm

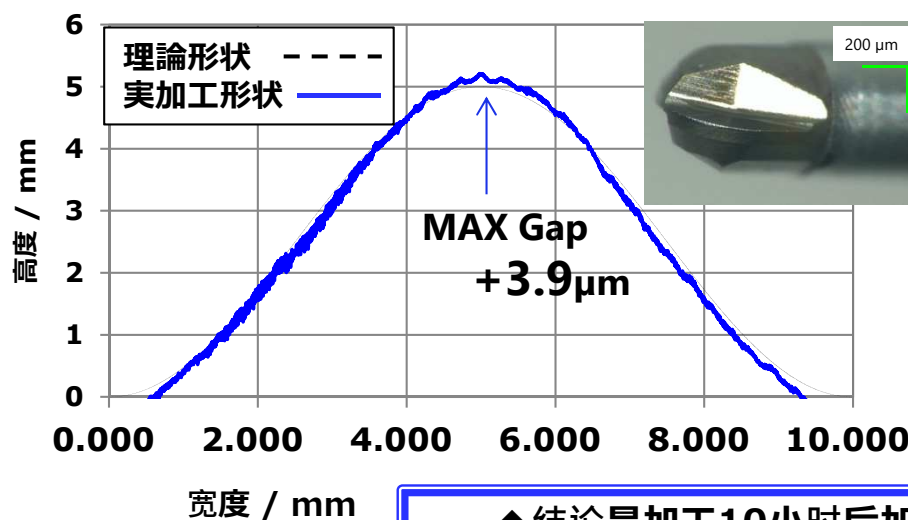
2刃CBN避空型球刀

**CBN-LBF R0.3×L1.5**

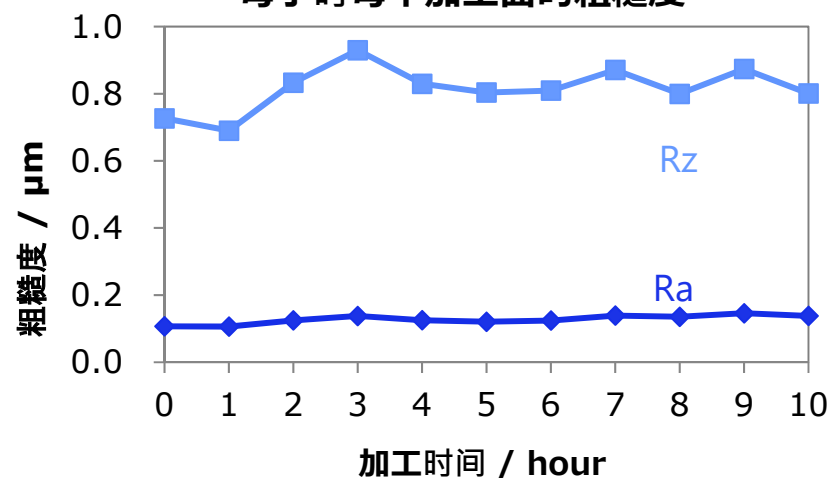


| 加工内容                 | 螺旋等高线加工         |
|----------------------|-----------------|
| 转速 min <sup>-1</sup> | 30,000          |
| 进给速度 mm/min          | 800             |
| 切深 Ap mm             | 0.0001 (波峰残留高度) |
| 切宽 Ae mm             | 0.015           |
| 冷却方法                 | 油雾              |
| 加工时间                 | 9小时48分02秒       |

◆连续加工10小时之后的加工精度，最大误差3.9个微米



每小时每个加工面的粗糙度



◆结论是加工10小时后加工形状良好！

◆长时间加工也能保证粗糙度！