

HSLB 铜加工案例

使用工具 : **HSLB 2060-200** (R3 x EL20)、同尺寸以往品
被削材 : 铜C1100
加工尺寸 : 140 x 30 x 16.65 mm
冷却 : 水溶性切削油

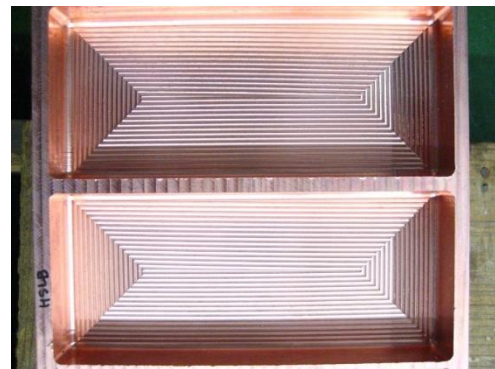
加工条件

转速 (min^{-1})	进给 (mm/min)	a_p (mm)	a_e (mm)	加工时间
8,000	2,530	0.555	1.8	60min

加工面概况

以往品

HSLB

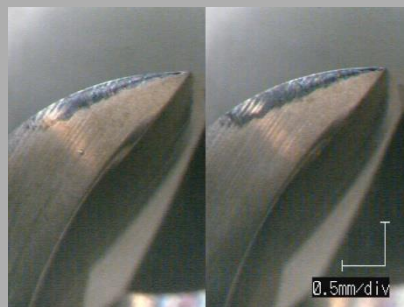
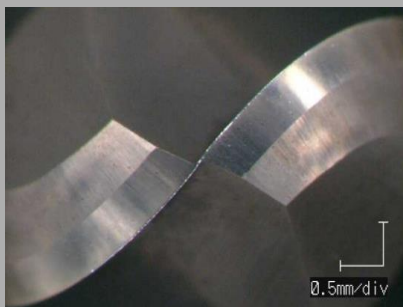


先端部

前角面

扩大后的加工面

以往品



HSLB
2060-200

