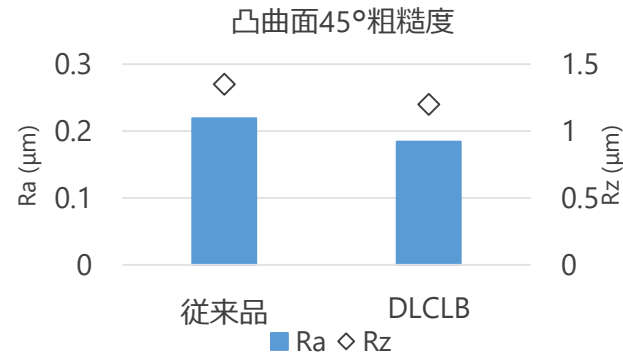
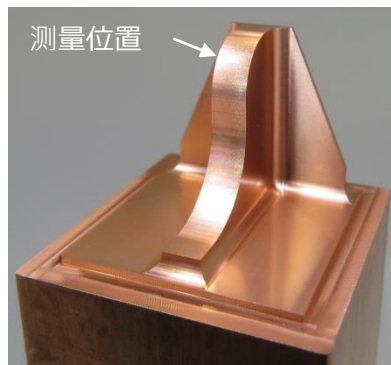


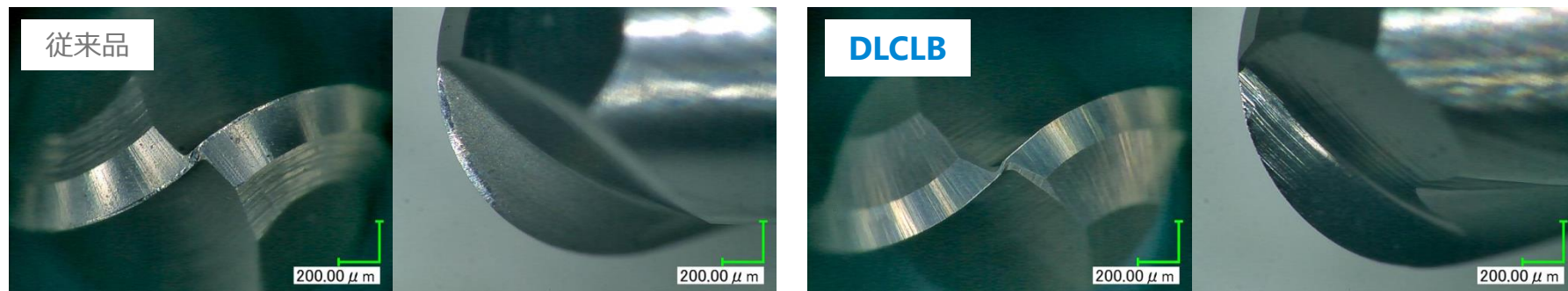
DLCLB 銅加工事例

使用工具 : DLCLB 2020-160 (R1 x EL16)
被削材 : 銅C1100
加工尺寸 : 20 x 20 x 16 mm
冷却 : 切削油
加工時間 : 4小时18分40秒



No.	工程	加工方法	转速 (min ⁻¹)	进给 (mm/min)	切深a _p (mm)	切宽a _e (mm)	加工時間
1	粗	等高线加工	10,800	1,090	0.25	0.5	1:31:59
2	中光		10,800	1,090	0.05	0.05	1:31:15
3	精光		13,090	545	0.0001 (カスプハイト)	0.03	1:15:26

加工后刀具状态



**DLCLB加工4小时后，刀具磨损较少
可稳定实现长时间精加工！**