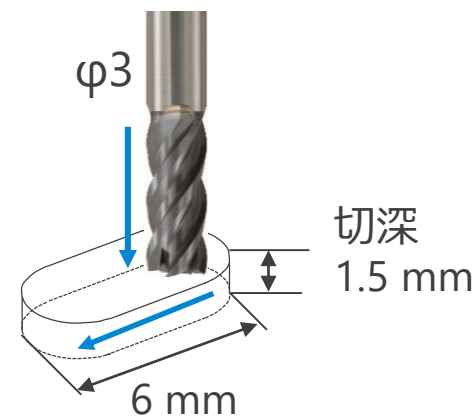


CZS 垂直水平加工實例

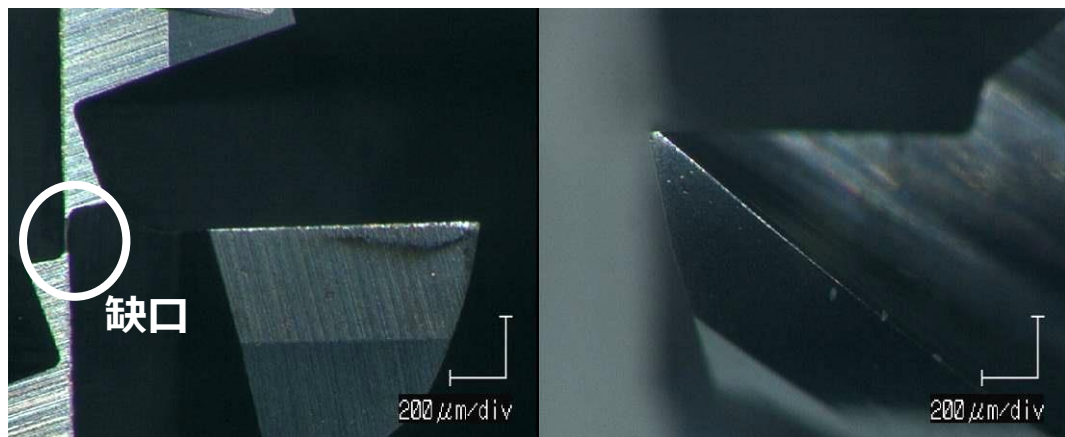
使用工具 : **CZS 4030-0800** ($\phi 3 \times 8$)
被削材 : 銅 C1100
加工尺寸 : 幅寬3 x 溝長6 x 深度1.5 mm
加工数 : 1,600個
冷卻方式 : 水溶性切削油

加工条件

轉速 (min^{-1})	進給Z (mm/min)	進給XY (mm/min)	切深 (mm)	加工時間
8,500	250	600	1.5	50 min



加工後的刀具



加工後工件



1,600穴加工後、底刃・外周刃有輕微的摩耗。
底刃中心部有發現微小缺損。加工工件良好且沒有毛邊發生！