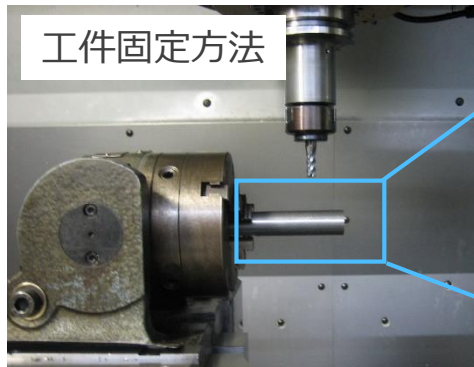


# CZS 垂直水平·底座反覆加工事例

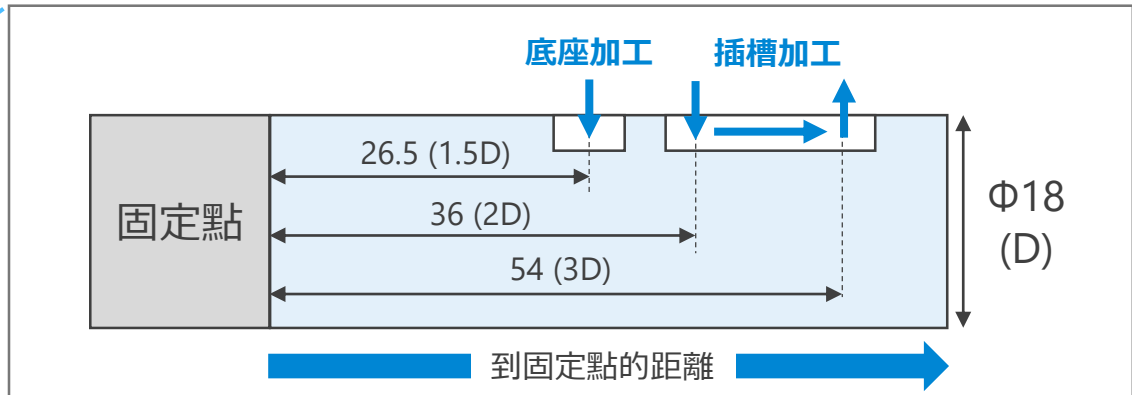
使用工具 : **CZS 4065-1600** ( $\phi 6.5 \times 16$ )  
同一般尺寸  
被削材 : S45C  
加工方法 : 垂直水平加工 ( $6.5 \times 24.5 \times 3$  mm)  
底座反覆加工 ( $6.5 \times 3$  mm)  
冷卻方式 : 吹氣

加工條件

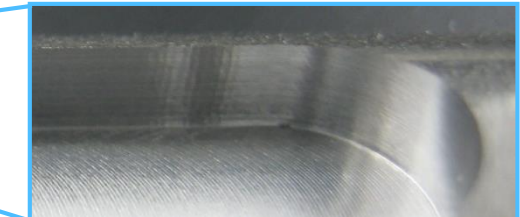
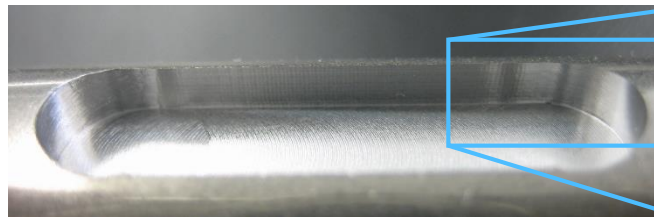
| 轉速<br>( $\text{min}^{-1}$ ) | 進給Z<br>(mm/min) | 進給XY<br>(mm/min) | 切深<br>(mm) |
|-----------------------------|-----------------|------------------|------------|
| 2,200                       | 100             | 400              | 3          |



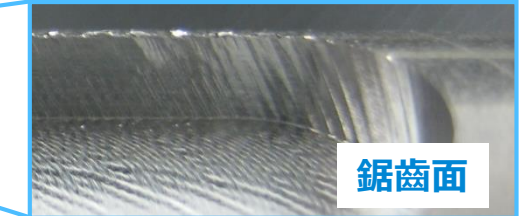
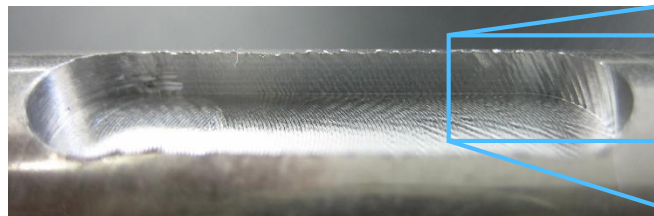
工件固定方法



**CZS  
4065-1600**



之前品



鋸齒面