

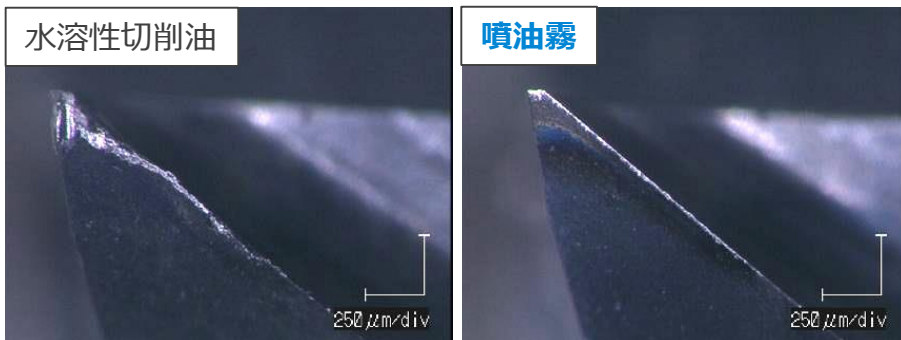
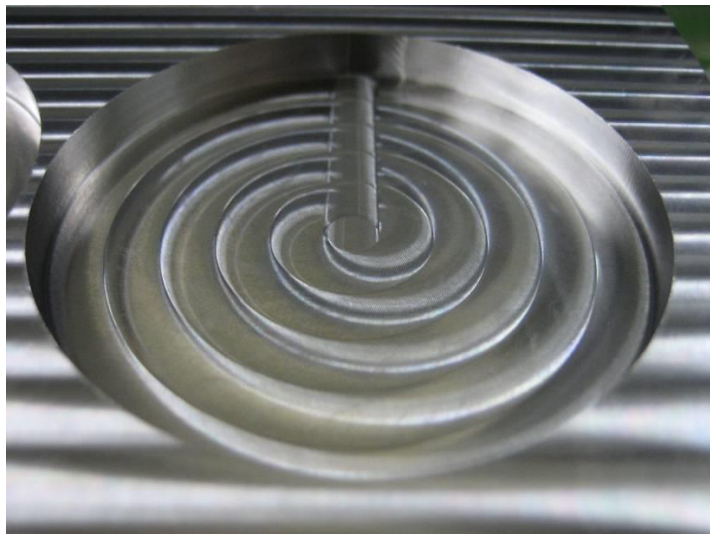
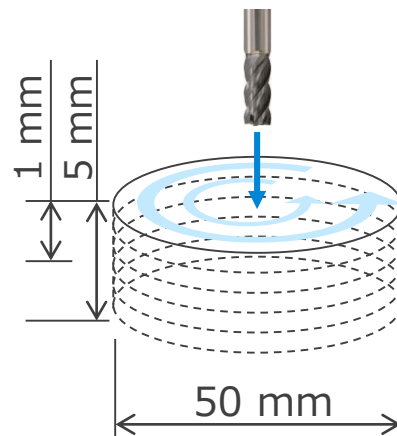
CZS 鈦合金 圓帶狀加工事例

使用工具 : **CZS 4050-1300** ($\phi 5 \times 13$)
被削材 : 鈦合金Ti-6Al-4V
袋狀尺寸 : $\phi 50 \times$ 深度5 mm
冷卻方式 : 水溶性切削油/噴油霧

加工條件

轉速 (min^{-1})	進給Z (mm/min)	進給XY (mm/min)	切深 (mm)	切寬 (mm)	加工時間
2,600	40	400	1	4.5	7 min

切深
1 mm x 5次



針對刀具摩耗 噴油霧比水溶性切削油叫好。