

DLC-AZS A5052加工事例

使用工具 : **DLC-AZS 3040-120**、AZS 3040-120 (φ4 x 12)
其他公司DLC产品 (同尺寸)

被削材 : A5052

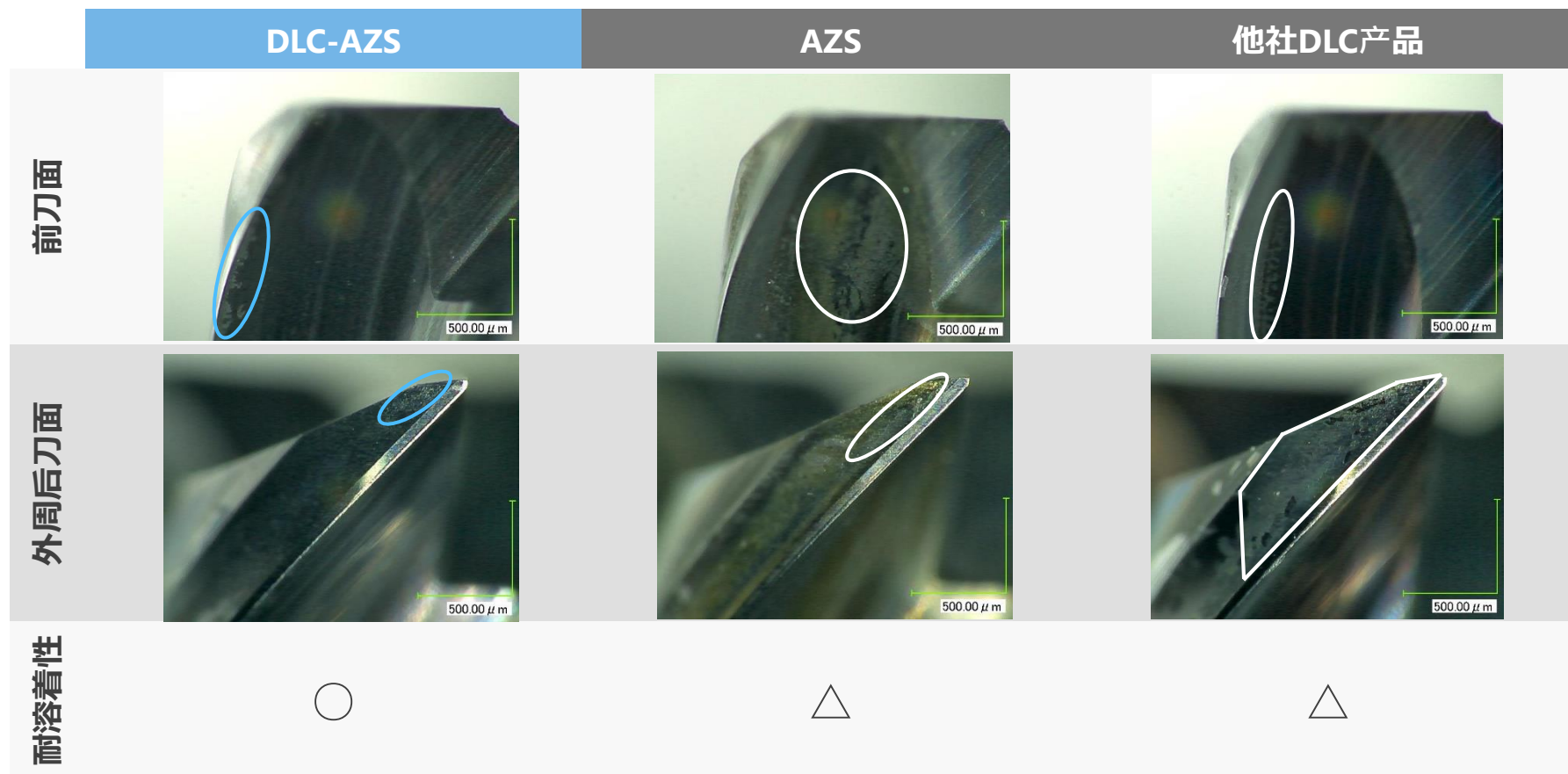
加工方法 : 沟槽加工 (200 mm) 38条

冷却 : 水溶性切削液

加工条件

转速 (min^{-1})	进给 (mm/min)	切深 a_p (mm)
16,200	2,000	3

粘刀情况



DLC-AZS A5052加工事例

使用工具 : **DLC-AZS 3040-120**、AZS 3040-120 (φ4 x 12)
他社DLC产品 (同尺寸)

被削材 : A5052

加工方法 : 沟槽加工 (200 mm) 38条

冷却 : 水溶性切削液

加工条件

转速 (min ⁻¹)	进给 (mm/min)	切深 _{a_p} (mm)
16,200	2,000	3

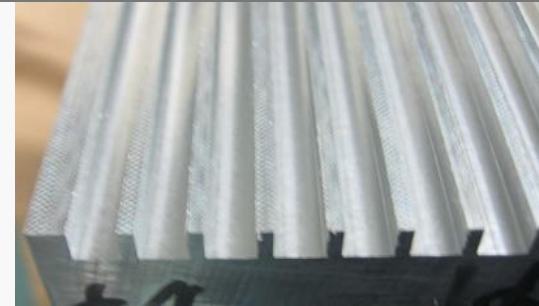
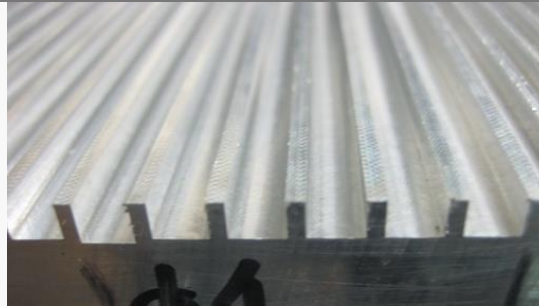
毛刺

DLC-AZS

AZS

他社DLC产品

上面毛刺



毛刺

