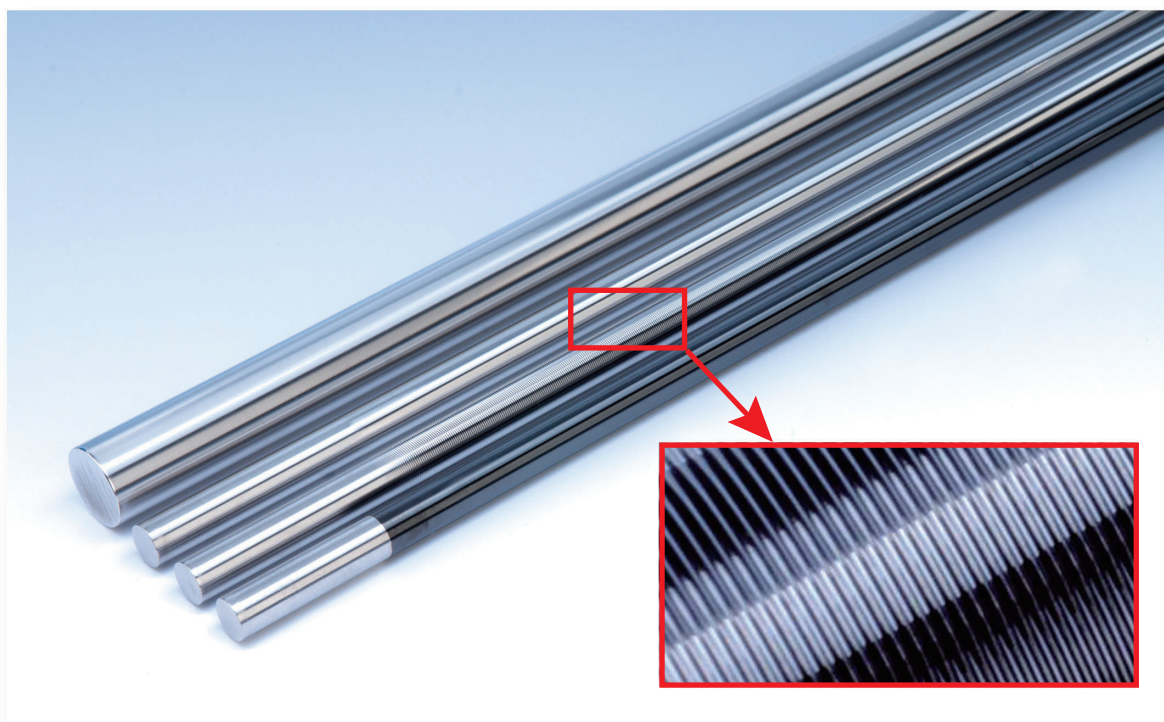


UNION TOOL

UC ROD

Union Coating Rod



运用自身转造技术加工

而成的涂布刮棒



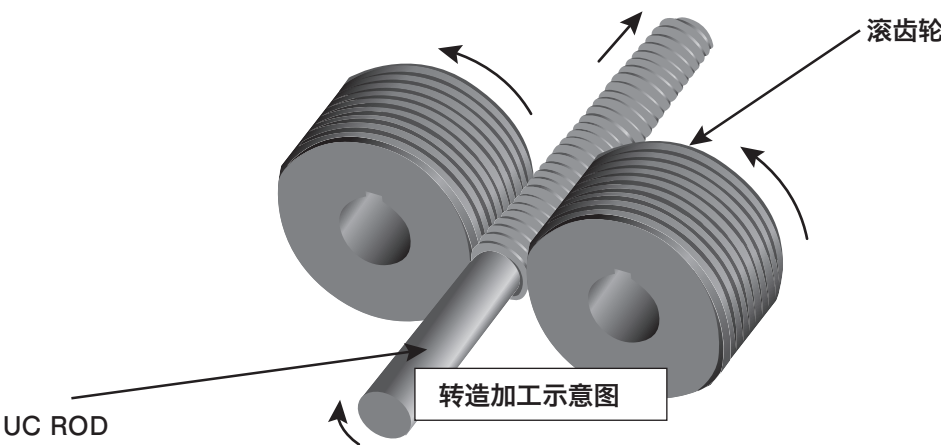
UNION TOOL CO.

使用我司自行研发的设备（滚齿机，滚齿轮研磨机） 使用我司独自设计的滚齿轮进行生产。

灵活应对标准规格不能对应的特殊需求
使用接近镜面光洁度的滚齿轮加工，从而获得优质沟槽。
实现涂布刮棒的高寿命加工，消除沟槽间条纹引起的涂料不均，降低基材损伤。

补充：关于转造加工

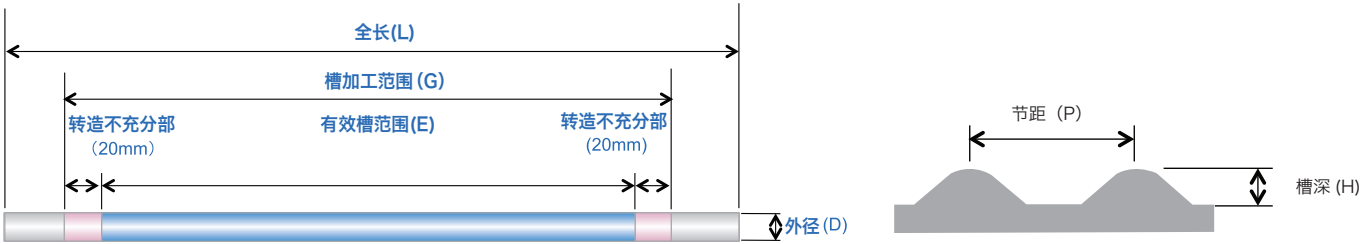
通过用旋转的滚齿轮挤压回转的棒材，从而使滚齿轮表面形状刻印在棒材上，此加工方法被称为转造加工。
因为是刻印滚齿轮表面形状的方法，所以在进行加工时，对滚齿轮及安装滚齿轮的滚齿机的精度要求非常高。



优 点（和钢丝刮棒的比较）

	UC ROD		钢丝刮棒	
耐久性	○	一体化设计，耐久性优越 可以增大网状接触面，降低接触压力，故耐久性好	△	容易发生钢丝断线和错位
清洁性	○	可以增大沟槽面积，便于清洗	△	槽底部容易堵塞
槽形设计的自由度	○	可以根据要求更改滚齿轮（生产涂料棒的工具）的设计	△	槽形状受到钢丝形状的限制
槽的螺旋角	○	可以选定	△	有限制

可以制作的范围



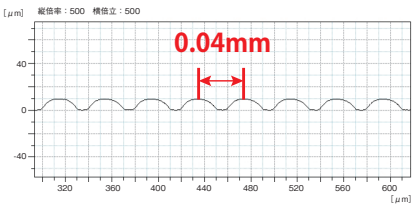
项目	规格	项目	规格
外径 (D)	6 ~ 30mm	全长 (L)	200 ~ 3000mm
节距 (P)	0.04 ~ 1mm	槽的螺旋角	1° 以下 (标准) ~ 90°
槽深 (H)	0.005 ~ 0.26mm	材质	不锈钢材料, 其他
表面处理	硬质铬电镀, 类金刚石镀膜 (DLC)		

- 制作时, 请指定以下参数 (L=全长, D=外径, E=有效槽加工范围)
- 沟槽加工范围的两端前后大约 20mm 的齿形不完整。
- 全长的最大标准值为 3000 mm, 如果超出此范围, 敬请咨询。
- 如需进行表面处理时, 可制作范围有限制, 敬请咨询。
- 除标准规格外, 我司还对应带有螺旋角的沟槽以及特殊槽形, 敬请咨询。
- 承接小直径轮辊的制作。制作时, 请告知槽形。
- 此外, 还受理机械轴端形状加工的相关业务。

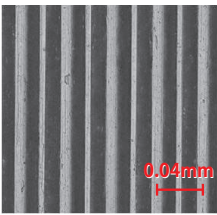
特殊规格

UC ROD-Fine

#2 对应 P0.04-10

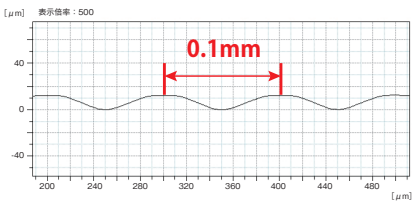


槽形

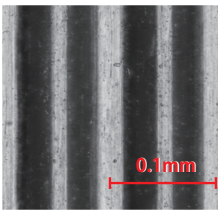


槽形放大图

#2 对应 P0.1-12(通常型号)



槽形

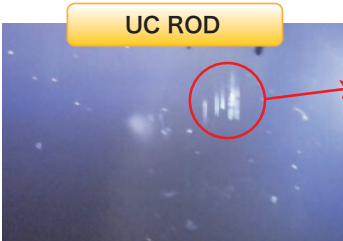
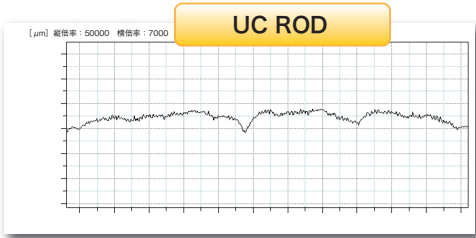


槽形放大图

- 在涂油量不变的情况下, 通过缩小槽距, 可减少条纹发生, 改善涂料不均。
- * 需制作滚齿轮, 敬请另行咨询。

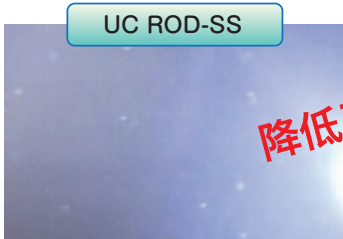
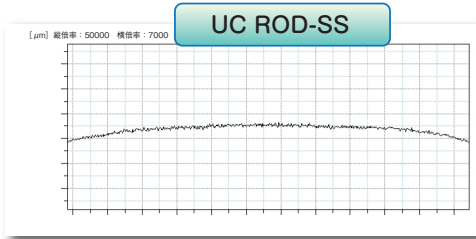
UC ROD-SS (Super Smooth)

UC ROD-SS 是指通过使用比普通表面更加光滑化的刮棒, 有效的降低了对基材的伤害程度。



伤痕处放大图

可以制作的范围
外径: ~φ30mm
全长: ~3000mm



降低了基材的损伤

ROD 表面轮廓形状的比较

和基材的接触测试

- 在我们的检查基准条件下, 确定不会对基材造成损伤的成品才会出货。

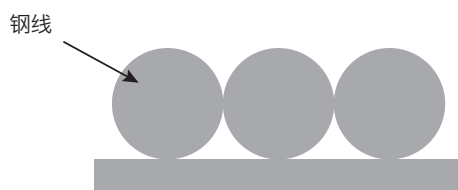
UC ROD-M

最适合手涂或台式实验机进行实验前涂料量的确认



■ 便于清洁的形状

与钢丝刮棒相比槽底部较大，便于清洁。



钢丝刮棒槽形切面略图



涂布刮棒槽形切面略图

● 外观及尺寸



ROD 的材质 :SUS304

UC ROD-M 对应的规格及库存情况请参考「钢丝刮棒对比表」。

● 专用盒子

为客户准备随身携带的专用盒子。

方便随身携带，无需选定实验室或有涂布设备的专用场所，也可随时随地进行实验。

※专用盒子需另外收费。



钢丝刮棒对比表

	钢丝刮棒						UC ROD									UC ROD-M
	规格			刻印比率 We 膜厚 (μm)			规格					刻印比率 Wet 膜厚 (μm)				
代号	钢丝直径 (mm)	凹槽面积 (mm ²)	每 1 mm面积 (mm ² /mm)	50%	60%	70%	规格	节距 (mm)	槽深 (mm)	凹槽面积 (mm ²)	每 1 mm面积 (mm ² /mm)	60%	70%	80%	库存	
# 0	PLANE	—	—	—	—	—	PLANE	—	—	—	—	—	—	—	○	
# 0.5	0.0127	0.00002	0.00136	0.7	0.8	1.0	P0.08-3	0.08	0.003	0.00010	0.00119	0.7	0.8	1.0	○	
# 1	0.0254	0.00007	0.00273	1.4	1.6	1.9	P0.08-5	0.08	0.005	0.00023	0.00286	1.7	2.0	2.3	○	
# 1.5	0.0381	0.00016	0.00409	2.0	2.5	2.9	P0.1-9	0.1	0.009	0.00036	0.00358	2.1	2.5	2.9	○	
# 2	0.0508	0.00028	0.00545	2.7	3.3	3.8	P0.1-12	0.1	0.012	0.00055	0.00548	3.3	3.8	4.4	○	
# 3	0.0762	0.00062	0.00818	4.1	4.9	5.7	P0.1-15	0.1	0.015	0.00067	0.00668	4.0	4.7	5.3	○	
# 3.5	0.0889	0.00085	0.00954	4.8	5.7	6.7	P0.1-18	0.1	0.018	0.00081	0.00811	4.9	5.7	6.5	○	
# 4	0.1016	0.00111	0.01090	5.5	6.5	7.6	P0.1-19	0.1	0.019	0.00086	0.00859	5.2	6.0	6.9	○	
# 4.5	0.1143	0.00140	0.01226	6.1	7.4	8.6	P0.1-20	0.1	0.02	0.00105	0.01049	6.3	7.3	8.4	○	
# 5	0.1270	0.00173	0.01363	6.8	8.2	9.5	P0.2-21	0.2	0.021	0.00224	0.01121	6.7	7.8	9.0	○	
# 6	0.1524	0.00249	0.01635	8.2	9.8	11.4	P0.2-28	0.2	0.028	0.00286	0.01431	8.6	10.0	11.4	○	
# 7	0.1778	0.00339	0.01908	9.5	11.4	13.4	P0.2-42	0.2	0.042	0.00334	0.01669	10.0	11.7	13.4	○	
# 8	0.2032	0.00443	0.02180	10.9	13.1	15.3	P0.25-35	0.25	0.035	0.00477	0.01908	11.4	13.4	15.3	○	
# 9	0.2286	0.00561	0.02453	12.3	14.7	17.2	P0.25-45	0.25	0.045	0.00537	0.02146	12.9	15.0	17.2	○	
# 10	0.2540	0.00692	0.02725	13.6	16.4	19.1	P0.25-48	0.25	0.048	0.00596	0.02385	14.3	16.7	19.1	○	
# 11	0.2794	0.00838	0.02998	15.0	18.0	21.0	P0.25-54	0.25	0.054	0.00656	0.02623	15.7	18.4	21.0	○	
# 12	0.3048	0.00997	0.03271	16.4	19.6	22.9	P0.3-70	0.3	0.07	0.00859	0.02862	17.2	20.0	22.9	○	
# 13	0.3302	0.01170	0.03543	17.7	21.3	24.8	P0.3-75	0.3	0.075	0.00930	0.03100	18.6	21.7	24.8	—	
# 14	0.3556	0.01357	0.03816	19.1	22.9	26.7	P0.33-66	0.33	0.066	0.01102	0.03339	20.0	23.4	26.7	○	
# 15	0.3810	0.01558	0.04088	20.4	24.5	28.6	P0.35-72	0.35	0.072	0.01252	0.03577	21.5	25.0	28.6	○	
# 16	0.4064	0.01772	0.04361	21.8	26.2	30.5	P0.375-75	0.375	0.075	0.01431	0.03816	22.9	26.7	30.5	○	
# 17	0.4318	0.02001	0.04633	23.2	27.8	32.4	P0.38-81	0.38	0.081	0.01541	0.04054	24.3	28.4	32.4	—	
# 18	0.4572	0.02243	0.04906	24.5	29.4	34.3	P0.4-90	0.4	0.09	0.01717	0.04293	25.8	30.0	34.3	○	
# 19	0.4826	0.02499	0.05178	25.9	31.1	36.2	P0.45-90	0.45	0.09	0.02039	0.04531	27.2	31.7	36.2	—	
# 20	0.5080	0.02769	0.05451	27.3	32.7	38.2	P0.45-95	0.45	0.095	0.02146	0.04770	28.6	33.4	38.2	○	
# 21	0.5334	0.03053	0.05723	28.6	34.3	40.1	P0.48-105	0.48	0.105	0.02404	0.05008	30.0	35.1	40.1	—	
# 22	0.5588	0.03351	0.05996	30.0	36.0	42.0	P0.5-110	0.5	0.11	0.02623	0.05246	31.5	36.7	42.0	○	
# 23	0.5842	0.03662	0.06269	31.3	37.6	43.9	P0.5-112	0.5	0.112	0.02742	0.05485	32.9	38.4	43.9	—	
# 24	0.6096	0.03987	0.06541	32.7	39.2	45.8	P0.5-115	0.5	0.115	0.02862	0.05723	34.3	40.1	45.8	○	
# 25	0.6350	0.04327	0.06814	34.1	40.9	47.7	P0.55-120	0.55	0.12	0.03279	0.05962	35.8	41.7	47.7	—	
# 26	0.6604	0.04680	0.07086	35.4	42.5	49.6	P0.6-130	0.6	0.13	0.03720	0.06200	37.2	43.4	49.6	○	
# 27	0.6858	0.05047	0.07359	36.8	44.2	51.5	P0.6-140	0.6	0.14	0.03863	0.06439	38.6	45.1	51.5	—	
# 28	0.7112	0.05427	0.07631	38.2	45.8	53.4	P0.63-133	0.63	0.133	0.04207	0.06677	40.1	46.7	53.4	○	
# 29	0.7366	0.05822	0.07904	39.5	47.4	55.3	P0.65-140	0.65	0.14	0.04495	0.06916	41.5	48.4	55.3	—	
# 30	0.7620	0.06230	0.08176	40.9	49.1	57.2	P0.68-143	0.68	0.143	0.04865	0.07154	42.9	50.1	57.2	○	
# 31	0.7874	0.06653	0.08449	42.2	50.7	59.1	P0.7-145	0.7	0.145	0.05175	0.07393	44.4	51.7	59.1	—	
# 32	0.8128	0.07089	0.08721	43.6	52.3	61.0	P0.7-150	0.7	0.15	0.05342	0.07631	45.8	53.4	61.0	○	
# 34	0.8640	0.08003	0.09267	46.3	55.6	64.9	P0.75-160	0.75	0.16	0.06081	0.08108	48.6	56.8	64.9	○	
# 36	0.9144	0.08972	0.09812	49.1	58.9	68.7	P0.8-160	0.8	0.16	0.06868	0.08585	51.5	60.1	68.7	—	
# 55	1.3970	0.20941	0.14990	74.9	89.9	104.9	P1.0-260	1	0.26	0.13116	0.13116	78.7	91.8	104.9	○	

※有些规格，一览表中没有记载，欢迎前来咨询。

※受到涂布环境及涂布液的物理特性的影响，可能发生涂布膜厚有差异的情况。

※如果进行表面处理，涂料量有可能减少几个百分比。



U.S. UNION TOOL, INC. (U.S. HEADQUARTERS)
1260 N. Fee Ana Street, Anaheim, CA 92807-1817 U.S.A.
Tel: 1-714-521-6242 Fax: 1-714-521-8642

TAIWAN UNION TOOL CORP.
No. 180, Zhong-Zun Street, 20 Lin, Hai-Hu Tsuen,
Lu-Zhu Shiang, Taoyuan Hsien, 338 TAIWAN
Tel: 886-3-354-3111 Fax: 886-3-354-3110

UNION TOOL EUROPE S.A.
Avenue des Champs-Montants 14aCH-2074 Marin /
Neuchatel SWITZERLAND
Tel: 41-32-756-6633 Fax: 41-32-756-6634

UNION TOOL (SHANGHAI) Co., LTD.
Tel: 86-21-5762-8588 Fax: 86-21-5762-8436
UNION TOOL (WAIGAOQIAO SHANGHAI) Co., LTD.
No.6, Lane 385, Gaoji Road, Sijing High New Technology
Development Zone, Songjiang District, Shanghai, 201601 CHINA
Tel: 86-21-5762-8577 Fax: 86-21-5762-8436

UNION TOOL HONG KONG LTD.
Rm 503, 5/F, Win Century Centre, 2A Mong Kok Rd, Mong Kok,
Kowloon, HONG KONG
Tel: 852-2370-3012 Fax: 852-2370-2111

DONGGUAN UNION TOOL CORP.
YingHua TaiYing Industry Park, Hongmei Town,
Dongguan City, Guangdong, 523160 CHINA
Tel: 86-769-8884-8900 Tel: 86-769-8884-8901
Fax: 86-769-8884-8296

UNION TOOL SINGAPORE PTE LTD.
No.31 Harrison Road, #05-01, SINGAPORE 369649
Tel: 65-6846-9309 Fax: 65-6846-0197

UNION TOOL (THAILAND) CO., LTD.
No.55/73 Moo 15 Bangsaotong Sub-District,
Bangsaotong District,
Samutprakarn 10570 THAILAND
Tel: 66-2-130-0908 Fax: 66-2-130-0909