

HFTNB SKD61

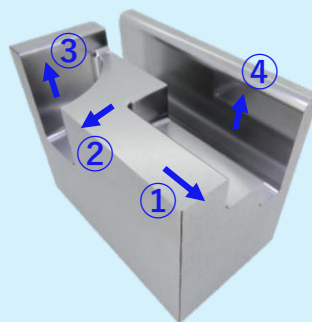
立壁・平面仕上げ加工



ワークサイズ : 30 x 50 x 40 mm
立壁テーパ角 : 0.5°

仕上げ工具 : 3枚刃テーパネックボール
HFTNB R1 x L20 x 0.4°

被削材 : SKD61 (48±1HRC)
クーラント : エアブロー



測定箇所	表面粗さRa (μm)
①	0.353
②	0.480
③	0.200
④	0.168

良好な仕上げ面粗さ！

No.	工程	工具形状	型番・モデル	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	a _p (mm)	a _e (mm)	仕上げ代 (mm)	加工時間
1	荒	2枚刃ロングネックボール	HSLB R3 x L20	13,000	3,500	0.6	0.6	0.05	0:25:33
2	中仕上げ	2枚刃ロングネックボール	HSLB R1.5 x L20	14,500	1,360	0.18	0.1	0.02	0:49:48
3	仕上げ	3枚刃テーパネックボール	HFTNB R1 x L20 x 0.4°	4,650	940	0.05	0.05	0	2:29:29

合計 3:44:50