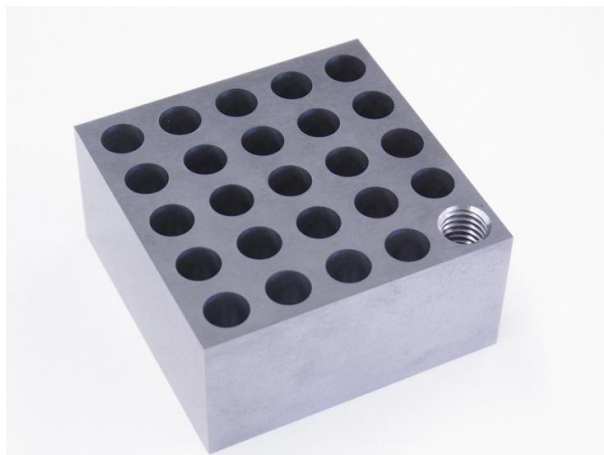
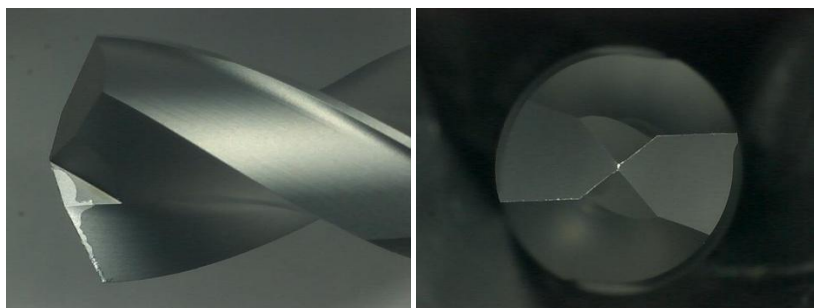


UDCMX 超硬合金穴あけ加工

超硬合金 穴あけ・ねじ切り加工 UDCMX($\phi 6.8$ x 溝長25 mm) 25穴 + UDCT(M8) 1穴



被削材：
超硬合金 VM-40 (90 HRA)
ワークサイズ：
50 x 50 x 25 mm



- UDCMX $\phi 6.8$ 1本で25穴の加工を達成。
- 25穴目以降も継続して使用可能。
- 1時間以下の加工で総除去体積 約17,000 mm³。

加工条件		
加工内容	穴あけ加工 (ノンステップ)	ねじ切り加工
工具形状	2枚刃ドリル	2枚刃ねじ切り工具
型番・サイズ	UDCMX $\phi 6.8 \times 25$	UDCT M8 x L24 (P1.25)
回転速度 min ⁻¹	4,000	3,500
送り速度 mm/min	12	20
工具突き出し長 mm	35	30
クーラント	ノズルエアブロー	
加工穴/ねじ加工	止まり穴 深さ20 mm × 25穴	深さ17.5 mm × 1穴
1穴の加工時間	1分56秒	5分36秒