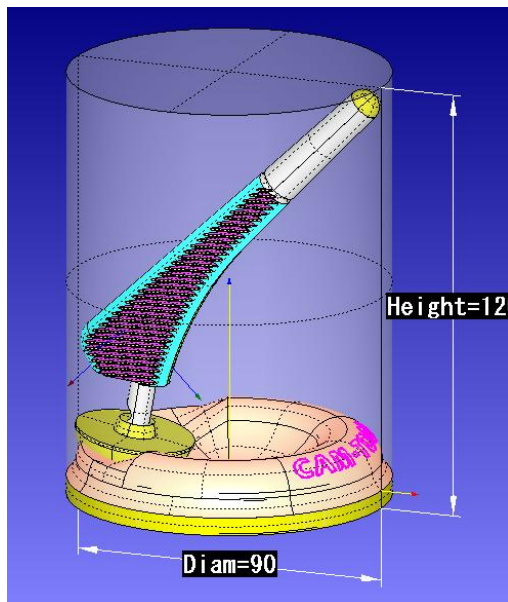


チタン合金医療部品 大腿骨インプラント 加工事例

UTCOAT

低硬度材用



- ・ワーク材質 : チタン合金 Ti6Al4V
- ・ワークサイズ : $\phi 90$ mm x 120 mm
- ・クーラント : 油性切削油
- ・総加工時間 : 9時間30分
- ・MC : 三菱重工工作機械株式会社 **μ V1**
- ・CAD/CAM : 株式会社C&Gシステムズ **CAM-TOOL**
- ・ツールホルダー : 株式会社MSTコーポレーション



使用型番 ※上から順に使用	工具形状	サイズ	回転速度 (min^{-1})	送り速度 (mm/min)
CNRS 4080-10-16	4枚刃ラジアス	$\phi 8 \times \text{CR1} \times 16$	2,800	700
CFB 3060-0900	3枚刃ボール	R3 x 9	8,000	4,000
CFB 3040-0600	3枚刃ボール	R2 x 6	12,000	4,000
CSELB 2015-030	2枚刃ロングネックボール	R0.75 x L3	26,000	1,560
CFB 3040-0600	3枚刃ボール	R2 x 6	12,000	4,000
CSELB 2040-120	2枚刃ロングネックボール	R2 x L12	12,000	1,800
CFB 3030-0450	3枚刃ボール	R1.5 x 4.5	16,000	4,000
CSELB 2030-120	2枚刃ロングネックボール	R1.5 x L12	16,000	1,600

