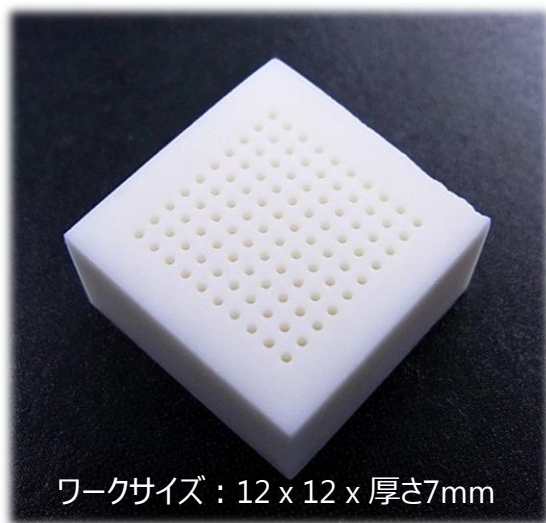
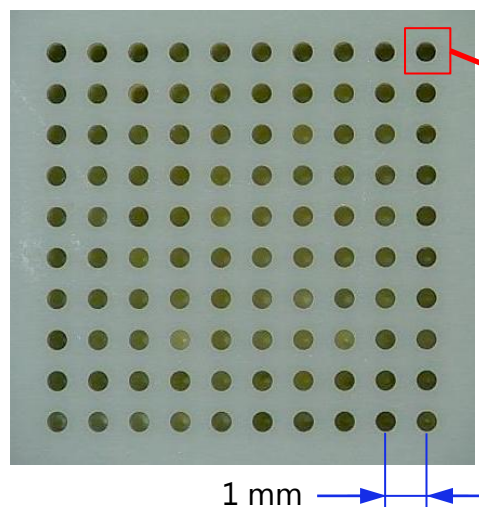


UDCMX セラミックス（アルミナ） 穴加工

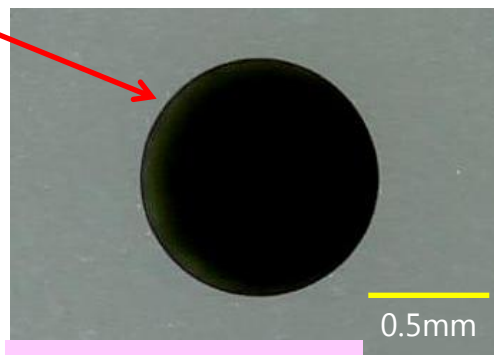
使用工具：2枚刃ドリル UDCMX 2050-050 (φ0.5 x 5)



被削材	アルミナ (Al ₂ O ₃) 99.5%
回転速度	10,000 min ⁻¹
送り速度	3 mm/min
ステップ量	0.1 mm
クーラント	水溶性切削油
加工穴	止まり穴 深さ5 mm x 100穴
穴ピッチ	1 mm
加工時間	100穴・・・6時間6分 (1穴あたり・・・3分50秒)



100穴目の加工穴状態



コバカケ無く良好！

100穴加工後ドリル先端状態

