

エンドミルだより

Vol.31 MAY 2025

『お客様のやってみたいをカタチに』

Pickup Interview

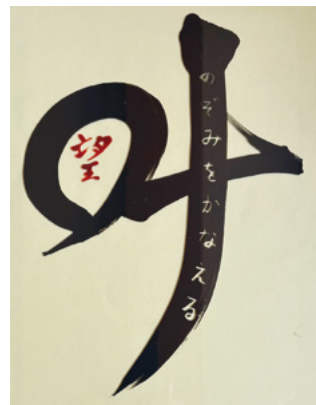


出身地
新潟県

趣味

2000年代のドラマを片っ端から観ています。当時を思い出して胸がキューと熱くなります。

国内エンドミル課 阿部さん



私は営業として「お客様の『やってみたい』をカタチにする」ことを大切にしています。お客様が何かに挑戦するとき、その「挑戦」を理解し、適切な提案をすることで、お客様が求める結果を生み出すことができていると思っています。

あるお客様で、放電加工から超硬直彫り加工への移行を相談していただいた際に、UDCシリーズを提案しました。UDCシリーズは他のエンドミルと比べると価格が高く、加工の難度も高いこともあり、お客様はかなり不安を感じていました。営業として、お客様の不安をどうしたらなくせるのか悩みましたが、地道に1つ1つお客様と一緒に課題を解消していこうと思いました。

何度も打合せを行い、技術スタッフと連携し、条件設定や加工パスなど細かくサポートを行いました。その結果、UDCシリーズで放電加工に比べて格段に短い加工時間で、精度の高い加工を実現でき、お客様からお喜びの声をいただきました。提案したUDCシリーズがお客様の課題を解決する手助けとなり、期待に応えることができたことは、非常に印象深い経験でした。

今後も、「お客様の『やってみたい』」を実現できるように、積極的に知識と経験を積んでいきたいと思っています。

「やってみたい」がございましたら、ぜひともご相談ください。

阿部さんがお客様に提案した UDC シリーズに新製品が加わりました!

UDC-S シリーズ

UDCSB

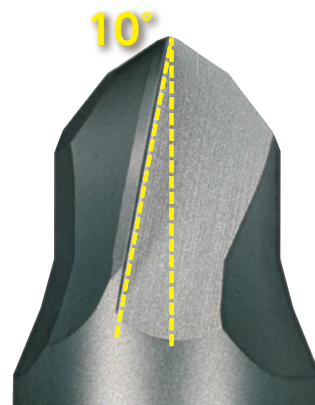
2 枚刃 高靱性超硬合金加工用ボールエンドミル

UDCSLB

2 枚刃 高靱性超硬合金加工用ロングネックボールエンドミル

UDC-Sで解決!

- ・直彫り用工具本数を減らしたい…
- ・電極材の購入、加工コストを低減したい…
- ・磨き時間を短縮したい…
- ・金型寿命を向上させたい…



直刃を斜めに配置した形状を採用（斜刃）。
切削時の応力を緩和し、損傷を抑制!

Sシリーズの特長

斜刃形状

切れ刃に斜刃形状を採用し、
切削時の損傷を軽減

高い密着性の UDCコート

高靱性の超硬素材にも負けない
UDC コートの密着性

高除去体積

87HRA 以下の高靱性超硬加工でも
除去体積が格段にアップ

UTエンドミルだよりの
バックナンバーはこちら→
<https://www.uniontool.co.jp/product/endmill/news/>



製品カタログはこちら→
<https://www.uniontool.co.jp/catalog/endmill.html>

