

エンドミルだより

Vol.30 MARCH 2025

『“後工程はお客様” 検査はガチです!』

Pickup Interview



出身地
新潟県 長岡市
趣味
読書、散歩、クローバーを栽培し
四つ葉を探す、純真な心を忘れ
ないようにしています。
EM検査課 山田 智子さん



検査。一言でいうと簡単です。見ればいいのですから。「椅子に座って顕微鏡を覗いて楽そうじゃん!」と思う方もいるかもしれませんが、カタログを見るとわかるようにエンドミルって、形状が、サイズが、とにかく多いんです。形状は大きく3種類。刃の枚数は1枚刃、2枚刃・10枚刃もきたか。外径は0.1mm未満から24mm、それ以上もあったっけ? あっ、コーティング膜種も10種類くらいある。なんて厄介なんだ、エンドミルって。

製品に対し検査基準に沿って可否を判定する。この型番はこの形状、寸法は合っているか、欠損箇所はないか、そして、コーティングは剥離していないか。もしこれらを見逃したり、判断を間違えたら、当然お客様に迷惑をかける。個人では済まされない、会社全体の問題になってしまうんです。

AIが、技術が、いくら進歩しても、機械では見きれない箇所ってあるんです。人の目に頼るところってまだまだあるんです。最終工程である私たち検査員の役目は重く、想像以上に大変なんです。だから検査ってガチなんです。

これからもお客様に安心して使用していただけるよう、より良い製品をお届けするために検査員の役目を果たしていきます。私たちは見逃しません!

山田さんがこだわりを持って検査をしているエンドミルはこちら!

UDCRRS

6枚刃 / 10枚刃 超硬合金・硬脆材加工用 荒加工専用ロングネックラジアスエンドミル



高効率

6枚刃、10枚刃 & 40°ねじれにより、
切削負荷低減。
軸方向の深切込みが可能に!

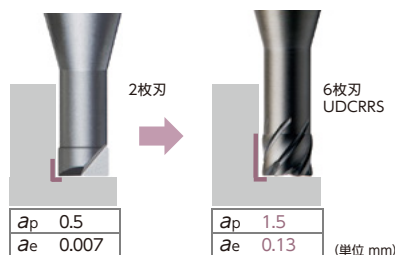
φ1~φ4
6枚刃



φ6
10枚刃

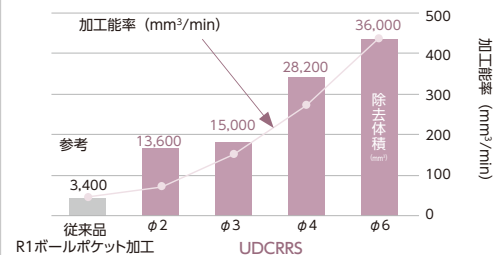


2枚刃との切込み量比較 (φ2 × EL6の場合)



a_p 3倍、 a_e 18倍と2枚刃に比べ、大幅な効率UP!

各サイズの切削除去体積



従来品を大きく超える 加工能力・除去体積!

UTエンドミルだよりの
バックナンバーはこちら→
<https://www.uniontool.co.jp/product/endmill/news/>



製品カタログはこちら→
<https://www.uniontool.co.jp/catalog/endmill.html>

