

HSLB 銅加工事例

使用工具 : **HSLB 2060-200** (R3 x EL20)、同サイズ従来品

被削材 : 銅C1100

加工サイズ : 140 x 30 x 16.65 mm

クーラント : 水溶性切削油

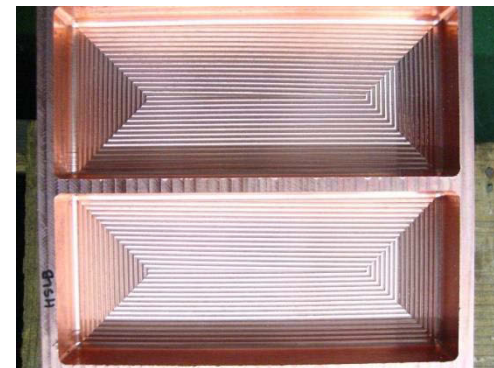
加工条件

回転速度 (min^{-1})	送り速度 (mm/min)	a_p (mm)	a_e (mm)	加工時間
8,000	2,530	0.555	1.8	60min

加工面概要

従来品

HSLB

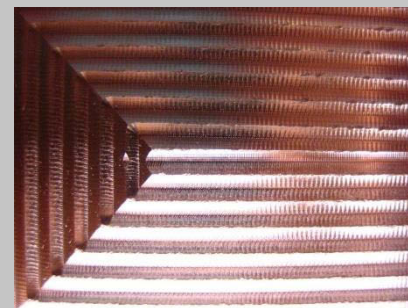
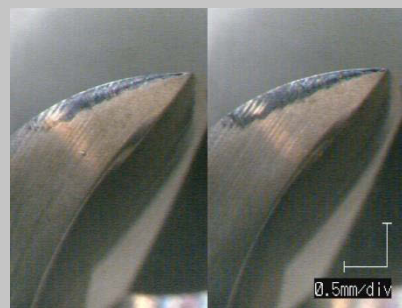
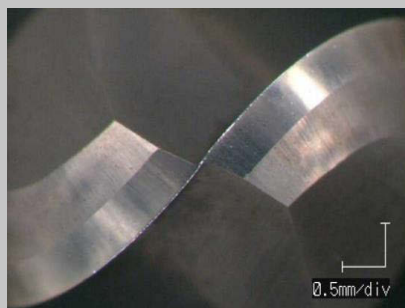


先端部

すくい面

加工面拡大

従来品



HSLB
2060-200

