

HFB 平面仕上げ加工事例

使用工具 : **HFB 4060-0900** (R3 x 9)
被削材 : STAVAX (53HRC)
クーラント : オイルミスト

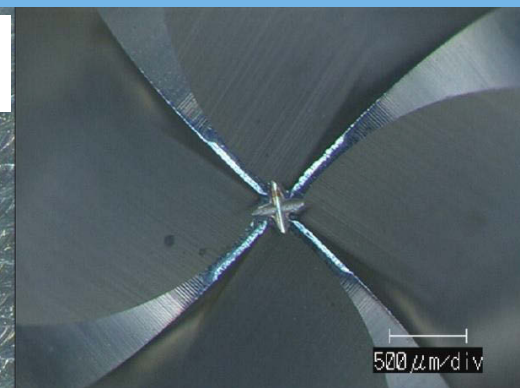
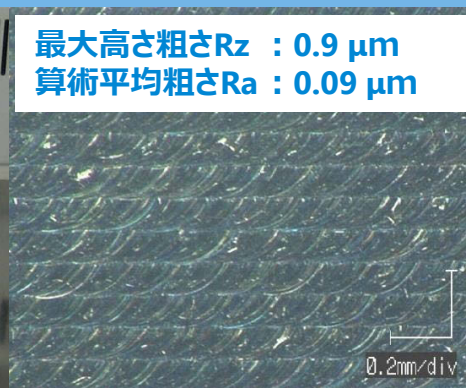
加工条件

回転速度 (min^{-1})	送り速度 (mm/min)	a_p (mm)	a_e (mm)
12,800	2,500	0.06	0.12

HFB
4060-0900



最大高さ粗さ R_z : $0.9 \mu\text{m}$
算術平均粗さ R_a : $0.09 \mu\text{m}$



従来品
2枚刃



R_z : $6.43 \mu\text{m}$
 R_a : $1.17 \mu\text{m}$

