

CZS スリット・座繰り加工事例

使用工具 : **CZS 4065-1600** (φ6.5 x 16)

同サイズ従来品

被削材 : S45C

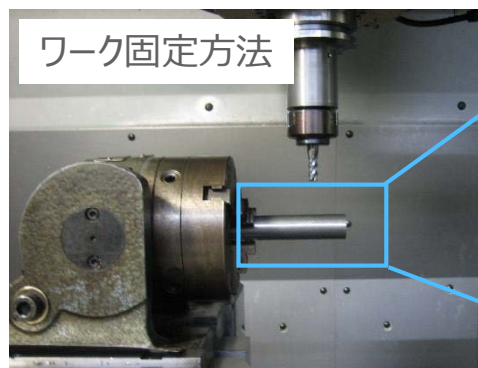
加工方法 : スリット加工 (6.5 x 24.5 x 3 mm)

座繰り加工 (6.5 x 3 mm)

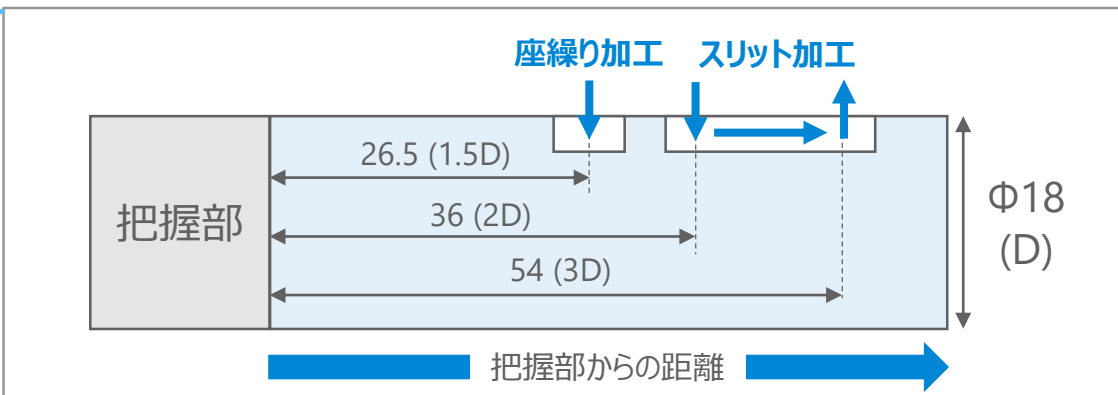
クーラント : エアブロー

加工条件

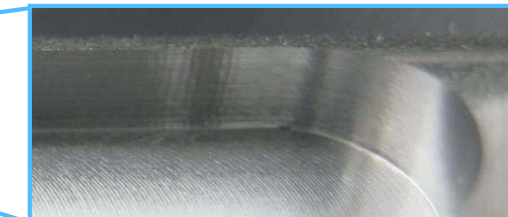
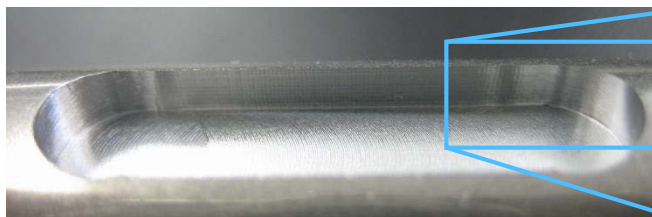
回転速度 (min ⁻¹)	Z送り速度 (mm/min)	XY送り速度 (mm/min)	a _p (mm)
2,200	100	400	3



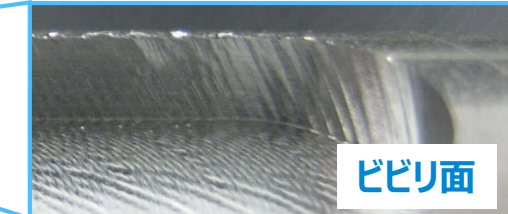
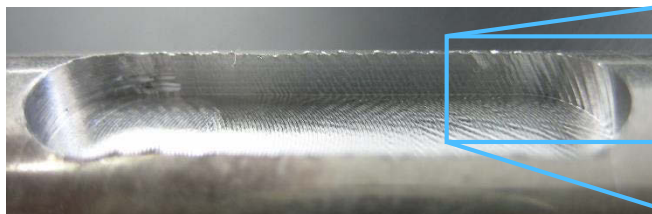
ワーク固定方法



**CZS
4065-1600**



従来品



ビビリ面