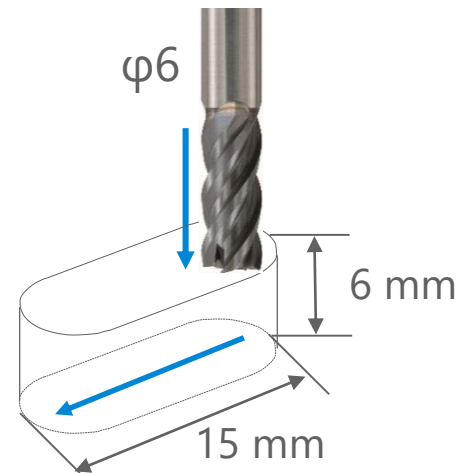


CZS スリット加工事例

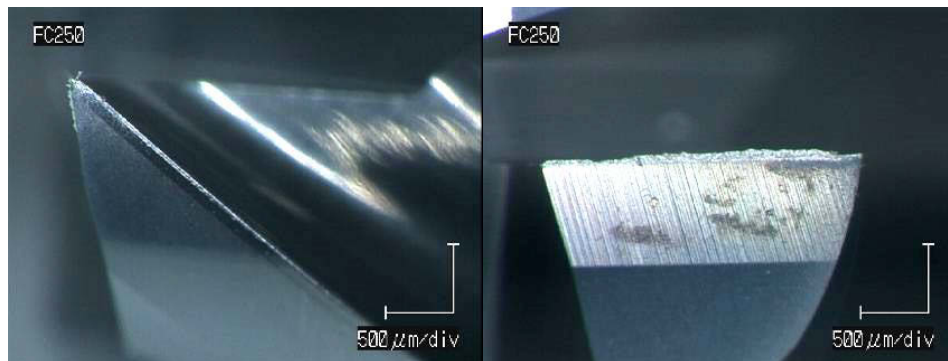
使用工具 : **CZS 4060-1300** (φ6 x 13)
被削材 : FC250
加工サイズ : 幅6 x 溝長さ15 x 深さ6 mm 504個
クーラント : エアブロー

加工条件

回転速度 (min^{-1})	Z送り速度 (mm/min)	XY送り速度 (mm/min)	a_p (mm)
5,000	300	700	6



工具摩耗



504スリット加工し、工具はさらに継続使用可能。