

HGRRS 平面加工事例

使用工具 : HGRRS $\Phi 6 \times \text{CR0.5} \times \text{EL18}$
被削材 : SKD11 (60HRC)
加工サイズ : 100 x 200 x 2.4 mm
クーラント : エアブロー
加工時間 : 30分

加工条件

回転速度 (min^{-1})	送り速度 (mm/min)	a_p (mm)	a_e (mm)
3,000	6,800	0.08	4.1

	HGRRS	従来品	他社品 (10分で加工中止)
工具先端			
逃げ面拡大			
逃げ面 摩耗幅	0.163 mm	0.296 mm	欠損

超高能率条件でも、安定した加工と摩耗抑制が可能！