

HGLRS ポケット加工事例

使用工具 : HGLRS $\phi 3 \times \text{CR0.3} \times \text{EL16}$

他社品同サイズ

被削材 : HAP72 (69HRC)

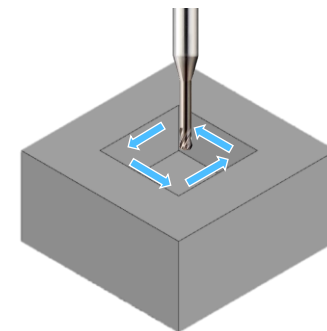
加工サイズ : $10 \times 10 \times 5 \text{ mm}$

クーラント : エアブロー

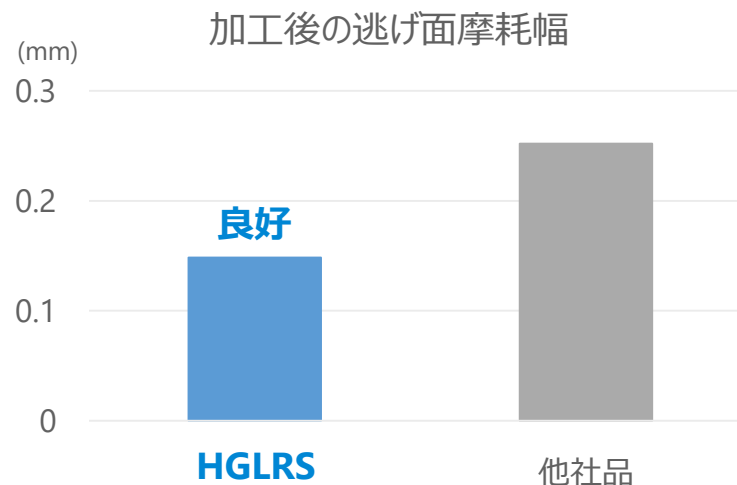
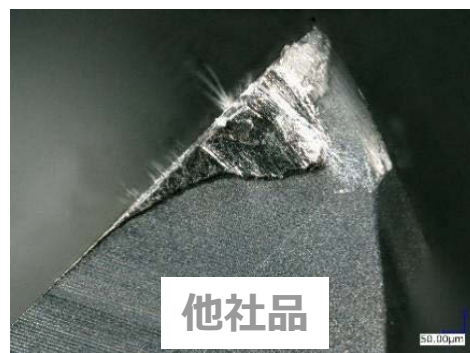
加工時間 : 68分

加工条件

回転速度 (min^{-1})	送り速度 (mm/min)	a_p (mm)	a_e (mm)
7,000	900	0.03	0.6



加工後工具



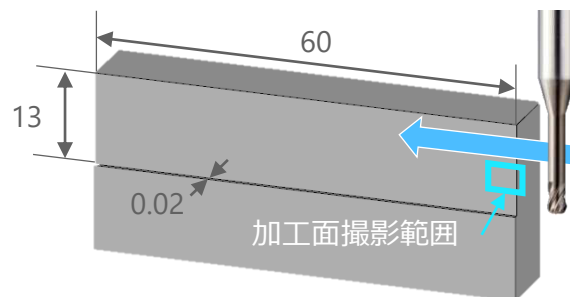
次世代の超高硬度材も高能率かつ長寿命な加工を実現！

HGLRS 側面加工事例

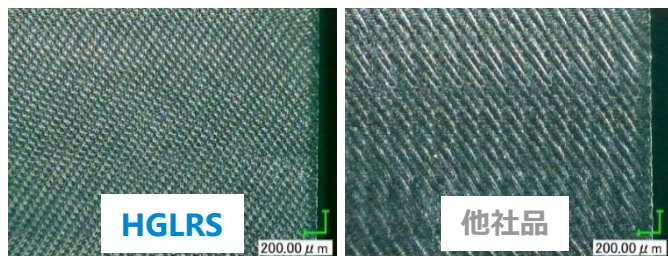
使用工具 : HGLRS $\phi 3 \times \text{CR0.3} \times \text{EL16}$ 、他社品同サイズ
被削材 : HAP72 (69HRC)
加工サイズ : $60 \times 0.02 \times 13 \text{ mm}$
クーラント : エアブロー
加工時間 : 15分

加工条件

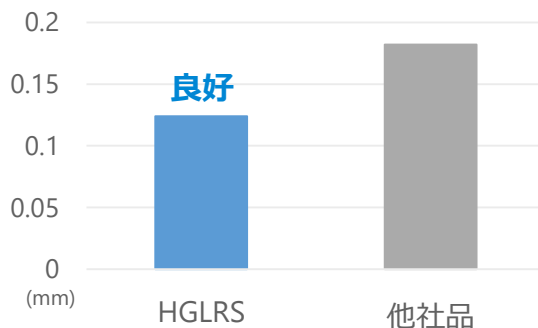
回転速度 (min^{-1})	送り速度 (mm/min)	a_p (mm)	a_e (mm)
7,000	1,800	0.03	0.02



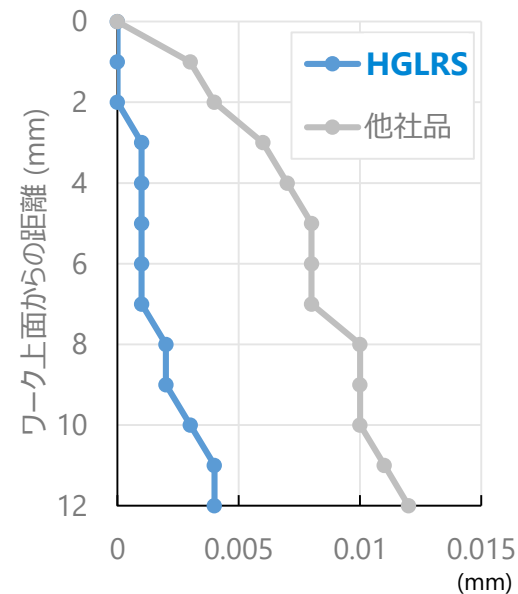
加工面



加工後の加工面粗さ (Ra)



加工後の倒れ量



HGLRSは寸法変化が小さく、良好な加工精度！