

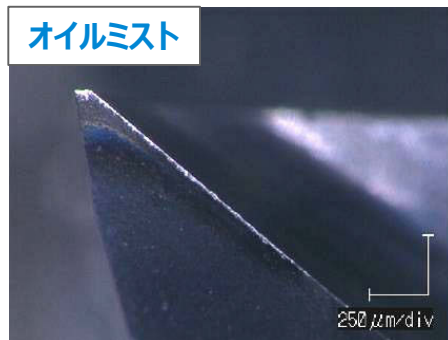
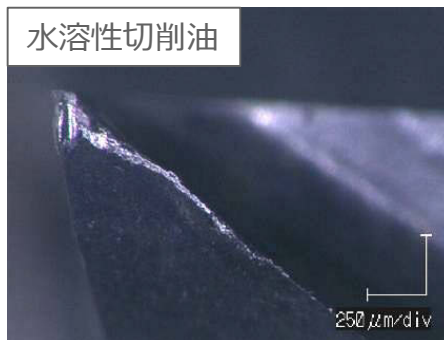
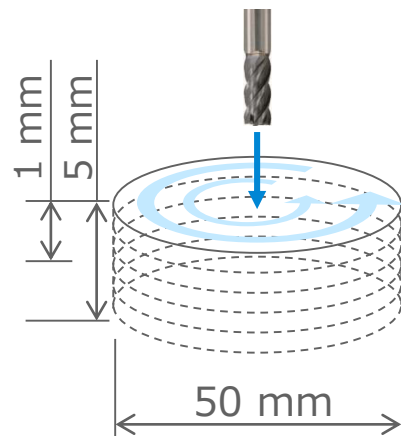
CZS チタン合金 円ポケット加工事例

使用工具 : **CZS 4050-1300** (φ5 x 13)
被削材 : チタン合金Ti-6Al-4V
ポケットサイズ : φ50 x 深さ5 mm
クーラント : 水溶性切削油/オイルミスト

加工条件

回転速度 (min^{-1})	Z送り速度 (mm/min)	XY送り速度 (mm/min)	a_p (mm)	a_e (mm)	加工時間
2,600	40	400	1	4.5	7 min

a_p
1 mm x 5回



**工具摩耗は水溶性切削油より
オイルミストの方が少なく優位。**