

CFB アクリル加工事例

使用工具 : **CFB 3060-0900** (R3 x 9)

被削材 : アクリル

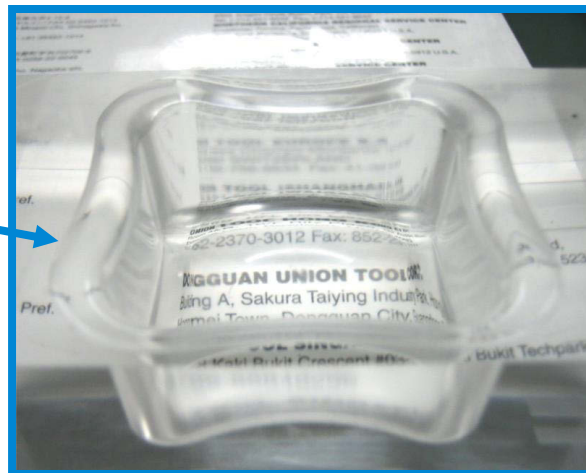
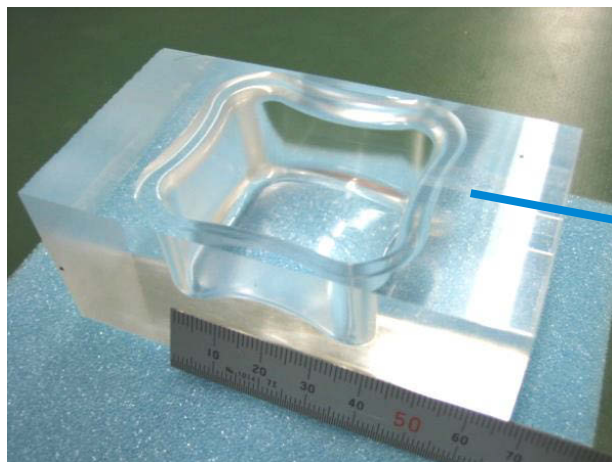
加工サイズ : 約55 x 50 x 23 mm

クーラント : 水溶性切削油

加工条件



工程	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	a _p (mm)	a _e (mm)	加工時間 (min)
荒	12,000	6,000	0.6	3	5
中仕上げ	12,000	6,000	0.7	0.7	2
仕上げ	30,000	4,000	0.12	0.12	17



**面粗さ良好！
透明度抜群！**